



TOTAL INGENIEROS S.A.C
VENTAS, PROYECTOS, SERVICIOS EN INGENIERIA Y SISTEMAS DE REFRIGERACION

Danfoss



Data Sheet

Válvula de cierre Tipos SVA-S y SVA-L

Garantiza unas características de flujo favorables en las aplicaciones de refrigeración industrial



Las válvulas de cierre SVA están disponibles en versiones con paso en ángulo y paso recto, así como con cuello estándar (SVA-S) y cuello largo (SVA-L)

Las válvulas de cierre han sido diseñadas para satisfacer todos los requisitos que presentan las aplicaciones de refrigeración industrial y proporcionar unas condiciones de flujo favorables, siendo fáciles de desmontar y reparar cuando es necesario.

El cono de la válvula está diseñado para garantizar un cierre perfecto y soportar grandes pulsaciones y vibraciones del sistema, que pueden producirse especialmente en la línea de descarga.

Características

- Apto para HCFC, HFC, R717 (amoníaco), R744 (CO₂) y todos los refrigerantes in amables.
- **Modelos:**
 - Cada cuerpo de la válvula se encuentra disponible con distintos tipos y tamaños de conexiones. Las válvulas SVA-S y SVA-L (válvula de regulación de accionamiento manual, válvula de retención y cierre, válvula de retención o litro) con solo sustituir la pieza superior completa.
- Servicio de reparación de la válvula rápido y sencillo. Sustituir la pieza superior es muy sencillo y no se requiere soldadura
- **Accesorios opcionales:**
 - Apertura manual con rueda para operaciones frecuentes. Caperuza para operaciones poco frecuentes.
- Existen versiones con paso en ángulo y paso recto, así como con cuello estándar o cuello largo (tamaños DN 15 a 40), para sistemas con aislamiento
- En cada válvula se indican claramente su tipo, tamaño y rango de funcionamiento
- Las válvulas y tapas están preparadas para ser selladas por medio de un cable de sellado, con el fin de evitar su manipulación por parte de personal no autorizado
- Contraasiento interno metálico: – DN 6 - 65 ($\frac{1}{4}$ - $2\frac{1}{2}$ in.)
- Contraasiento interno de PTFE: – DN 80 - 200 (3 - 8 in.)
- Permiten el flujo en ambos sentidos
- El material de la carcasa y el casquillo es acero de baja temperatura, de acuerdo con los requisitos de la Directiva de Equipos a Presión y otras autoridades de clasificación internacionales
- Incluyen pernos de acero inoxidable
- Máx. presión de trabajo: 52 bar / 754 psig
- Rango de temperatura: –60/+150 °C (–76/+302 °F)
- Homologación: DNV, CRN, BV, EAC, etc. Para conseguir una lista actualizada de las certificaciones de los productos, póngase en contacto con su distribuidor local de Danfoss.

Temperatura

Refrigerantes

Apto para HCFC, HFC, R717 (amoníaco), R744 (CO

Para nuevos refrigerantes. 2) y todos los refrigerantes in amables.

Los productos de Danfoss se evalúan continuamente para su uso con nuevos refrigerantes en función de los requisitos del mercado. _____

Cuando un refrigerante está homologado para su uso por Danfoss, se añade a la cartera correspondiente y el número R del refrigerante (p. ej., R513A) se añadirá a los datos técnicos del código. Por lo tanto, puede consultar mejor los productos para refrigerantes especí cos en store.danfoss.com/es-es/ o poniéndose en contacto con su representante local de Danfoss.

Especificaciones de los productos

Diseño

Carcasa

Fabricada en acero especial resistente a las bajas temperaturas.

Cono de la válvula

El cono de la válvula puede girar sobre el eje, lo que evita que se produzca fricción entre el cono y el asiento durante la apertura y el cierre de la válvula, y el diseño especial evita que el cono gire debido a la pulsación y a la vibración cuando la válvula está abierta. El anillo de apriete de teflón consigue un sellado perfecto con una fuerza de cierre mínima.

Eje

Fabricado en acero inoxidable pulido, ideal para el sellado con sello de reborde.

Prensaestopas

El prensaestopas de baja temperatura garantiza una hermeticidad perfecta en el rango: -60/+150 °C (-76/+302 °F). Los prensaestopas incorporan un anillo rascador para evitar la entrada de suciedad y hielo en el prensaestopas.

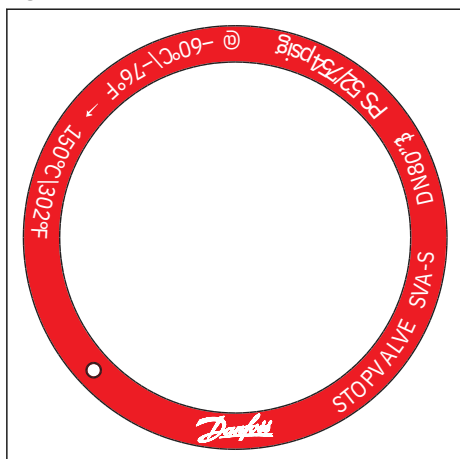
Instalación

Se recomienda instalar las válvulas en el sentido del flujo indicado por la flecha en la carcasa de la válvula. La válvula puede instalarse en el sentido contrario, pero esto reduce ligeramente el valor k_v (valor C_v).

Se trata de válvulas diseñadas para soportar una presión interna elevada. Sin embargo, el sistema de tuberías debería diseñarse en general de tal forma que se eviten las acumulaciones de líquido y se reduzca el riesgo asociado a la presión hidráulica generada por la expansión térmica.

Si desea obtener más información, consulte las instrucciones de instalación de SVA.

Figura 1: Ejemplo de anillo de marcado



Datos de presión y temperatura

Tabla 1: Presión y temperatura

Descripción	Valores
Rango de temperatura	-60/+150 °C (-76/+302 °F)
Presión de trabajo máx.	52 bar / 754 psig

Conexiones

Se encuentran disponibles con las siguientes conexiones:

- Soldadura acero a tope DIN (EN 10220)
- Soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 80) – DN 6-40 (¼ - 1½ in.)
- Boquilla para soldar de acero ANSI (B 36.10, calibre 40) DN 50-200 (2-8 in)
- Soldadura a tope GOST (8734-75 y 8732-78) DN 10 - 150 (⅜ - 6 in.)

Válvula de cierre, tipo SVA-S y SVA-L

- Manguito para soldar de acero ANSI (B 16.11) DN 15 - DN 50 (½ - 2 in.)
- Rosca de tubo exterior G ½ in. - G 7/8 in. (ISO 228/1)
- Conexión roscada hembra (FPT) NPT de acero ANSI/ASME (B 1.20.1) DN 15-32 (½-1¼ in)
- Combinación especial (solo DN 20), entrada de manguito para soldar de acero, FPT ¾ in. salida
- Conexiones especiales para soldadura a tope F, consulte (enlace a [AI174086419766_SVL](#))

Figura 2: DIN

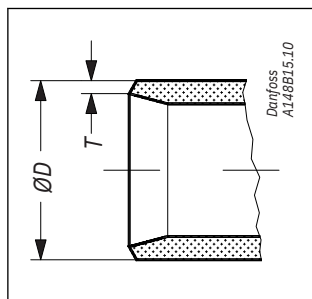


Tabla 2: Soldadura acero a tope DIN (EN 10220)

Tamaño mm	Tamaño in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.	k _v en ángulo m3/h	k _v recto m3/h	C _v en ángulo gal US/min	C _v recto gal US/min
6	¼	13,5	2,3	0,531	0,091	2,9	2,0	3,4	2,4
10	⅜	17,2	2,3	0,677	0,091	4,5	3,2	5,2	3,6
15	½	21,3	2,3	0,839	0,091	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	26,9	2,3	1,059	0,091	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	33,7	2,6	1,327	0,103	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	42,4	2,6	1,669	0,102	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	48,3	2,6	1,902	0,103	45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	60,3	2,9	2,37	0,11	80	65	93	76
65	2½	76,1	2,9	3	0,11	120	97	140	113
80	3	88,9	3,2	3,50	0,13	182	152	211	176
100	4	114,3	3,6	4,50	0,14	313	278	363	323
125	5	139,7	4,0	5,50	0,16	514	470	596	545
150	6	168,3	4,5	6,63	0,18	785	597	911	693
200	8	219,1	6,3	8,63	0,25	1168	1024	1355	1188

Figura 3: ANSI

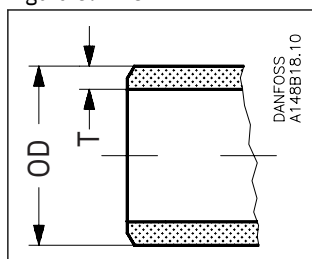


Tabla 3: Soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 80)

Tamaño mm	Tamaño in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.	k _v en ángulo m3/h	k _v recto m3/h	C _v en ángulo gal US/min	C _v recto gal US/min
6	¼	13,5	3,0	0,531	0,118	2,9	2,03	3,4	2,4
10	⅜	17,2	3,2	0,677	0,126	4,5	3,15	5,2	3,6
15	½	21,3	3,7	0,839	0,146	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	26,9	4,0	1,059	0,158	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	33,7	4,6	1,327	0,181	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	42,4	4,9	1,669	0,193	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	48,3	5,1	1,902	0,201	45,2	31,6	52,4	36,7

Tabla 4: Soldadura acero a tope ANSI (B 36,10, calibre 40)

Tamaño mm	Tamaño in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.	k _{en ángulo} m ³ /h	k _{v recto} m ³ /h	C _{en ángulo} gal US/min	C _{recto} gal US/min
50	2	60,3	3,9	2,37	0,15	80	65	93	76
65	2½	73,0	5,2	2,87	0,20	120	97	140	113
80	3	88,9	5,5	3,50	0,22	182	152	211	176
100	4	114,3	6,0	4,50	0,24	313	278	363	323
125	5	141,3	6,6	5,56	0,26	514	470	596	545
150	6	168,3	7,1	6,63	0,28	785	597	911	693
200	8	219,1	8,2	8,63	0,32	1168	1024	1355	1188

Figura 4: GOST

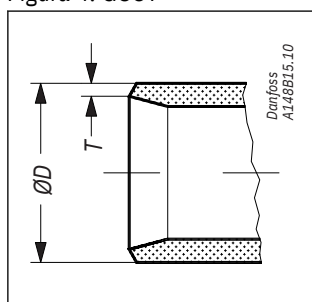


Tabla 5: Soldadura a tope GOST (8734-75 y 8732-78)

Tamaño mm	Tamaño in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.	k _{en ángulo} m ³ /h	k _{v recto} m ³ /h	C _{en ángulo} gal US/min	C _{recto} gal US/min
10	¾	14	2	0,551	0,079	4,5	3,2	5,2	3,6
15	½	18	2	0,709	0,079	7	4,9	8,1	5,7
20	¾	25	2,5	0,984	0,098	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	32	3	1,260	0,118	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	38	3	1,496	0,118	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	45	3	1,772	0,118	45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	57	3,5	2,244	0,138	80	65	93	76
65	2½	76,1	2,9	3	0,11	120	97	140	113
80	3	88,9	3,2	3,50	0,13	182	152	211	176
100	4	108	4	4,252	0,157	313	278	363	323
125	5	133	4	5,236	0,157	514	470	596	545
150	6	159	4,5	6,260	0,177	785	597	911	693

Figura 5: SOC

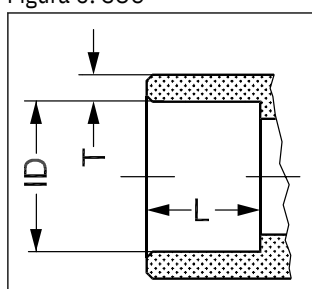


Tabla 6: Soldadura a encaje ANSI (B 16.11)

Tamaño mm	Tamaño in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.	L mm	L in.	k _{en ángulo} m ³ /h	k _{v recto} m ³ /h	C _{en ángulo} gal US/min	C _{recto} gal US/min
1	½	21,	6,	0,858	0,235	1	0,3	7,0	4,9	16,9	11,8
5	¾	8	0	1,071	0,181	0	9	14,6	10,9	28,8	20,2
2	1	27,	4,	1,335	0,284	1	0,5	24,8	17,4	49,4	34,6
0	1¼	2	6	1,743	0,240	3	1	42,6	29,8	52,4	36,7
2	1½	33.	7.	1,921	0,260	1	0,5	45,2	31,6	93	76
5	2	9	2	2,41	0,24	3	1	80	65		
3		42,	6,			3	0,5				
4		48,	6.			1	0,5				
0		8	6			3	1				
5		61,	6.			1	0,6				
0		2	2			6	3				

Figura 6: FPT

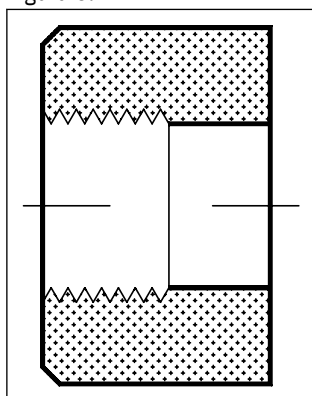


Tabla 7: Rosca interna FPT para tubería, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

Tamaño mm	Tamaño in.	Rosca interna	k _v en ángulo m ³ /h	k _v recto m ³ /h	C _v en ángulo gal US/min	C _v recto gal US/min
15	½	(½ × 14 NPT)	8,5	6,0	9,9	7,0
20	¾	(¾ × 14 NPT)	10	7,0	11,6	8,1
25	1	(1 × 11,5 NPT)	32	22,4	37,1	26,0
32	1¼	(1¼ × 11,5 NPT)	36	25,2	41,8	29,3

Conexiones - SVA 6

Figura 7: T

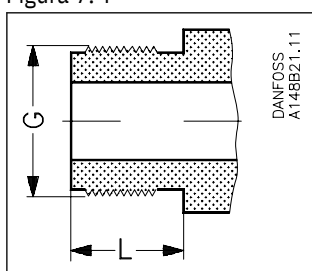


Tabla 8: Rosca externa T para tubería, (ISO 228/1)

Tamaño mm	Tamaño in.	L mm	Rosca de tubería externa	L in.	k _v en ángulo m ³ /h	k _v recto m ³ /h	C _v en ángulo gal US/min	C _v recto gal US/min
6	¼	16	G 1/2	0,63	2,5	2,0	2,9	2,0

Figura 8: ND

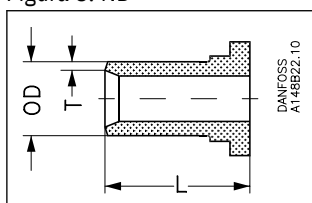
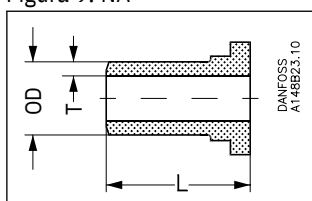


Tabla 9: Manguitos para rosca externa en T para tubería, (ISO 228/1)

Tamaño mm	Tamaño in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.	L mm	L in.	Rosca interna
6	¼	13,5	2,3	0,531	0,091	60	2,36	G ½

Figura 9: NA



Válvula de cierre, tipo SVA-S y SVA-L

Tabla 10: Boquillas para soldar NA, ANSI (B 36.10, calibre 80)

Tamaño mm	Tamaño in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.	L mm	L in.	Rosca interna
6	¼	13.5	3,0	0,531	0,118	60	2.36	G½

Especificaciones del material

Figura 10: SVA-S 6-10 y SVA-S 15-20

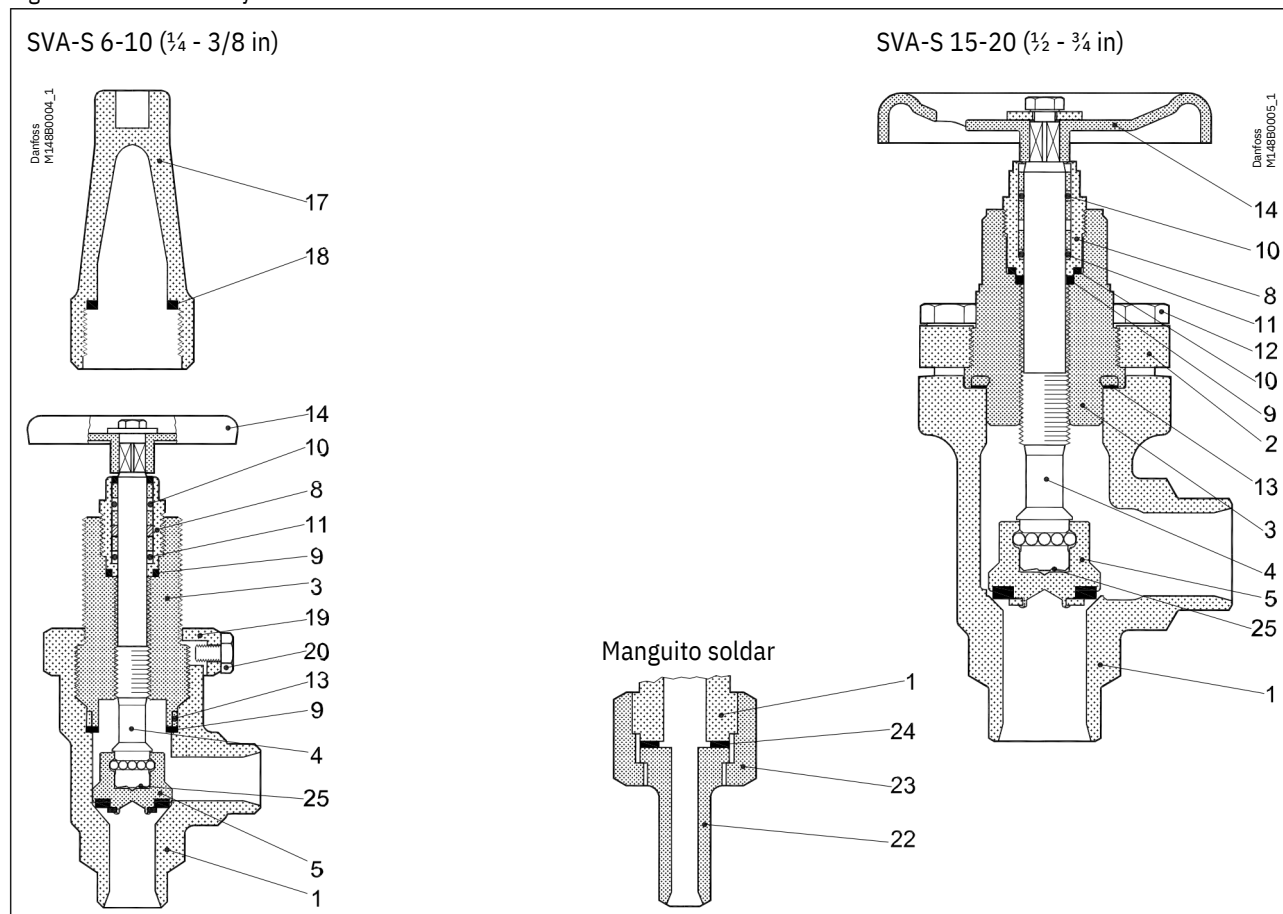


Tabla 11: Lista de materiales y piezas

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
2	Casquillo, brida	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4 P275NL, 10028-3		LCC, A352 LF2, A350
3	Casquillo, pieza	Acero	11SMn30 10 087	Tipo 2 R 683/9	AISI 1213
4	Eje	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9 10 088	Tipo 17 683/13	AISI 303
5	Cono	Acero	11SMn30 10 087	Tipo 2 R 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9 10 088	Tipo 17 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaquetadura	Aluminio			
10	Junta tórica	Cloropreno (neopreno)			
11	Anillo de tén accionado por muelle	PTFE			
12	Pernos	Acero inoxidable	A2-70	A2-70	Tipo 308
13	Junta	Fibra (sin amianto)			
14	Volante	Acero			
17	Cap	Aluminio			

Válvula de cierre, tipo SVA-S y SVA-L

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
18	Junta para tapa	Nailon			
19	Tuerca de sujeción	Acero			
20	Tornillo	Acero			
22	Manguito soldar	Acero	S235JRG2 10 025	Fe260B, 630	Grado C, A 283
23	Tuerca	Acero	11SMn30 10 087	Tipo 2 R 683/9	AISI 1213
24	Arandela de la empaqueta- dura	Sin amianto			
25	Muelle del disco	Acero			

Figura 11: SVA-S 25-40 (1 - 1½ in.)

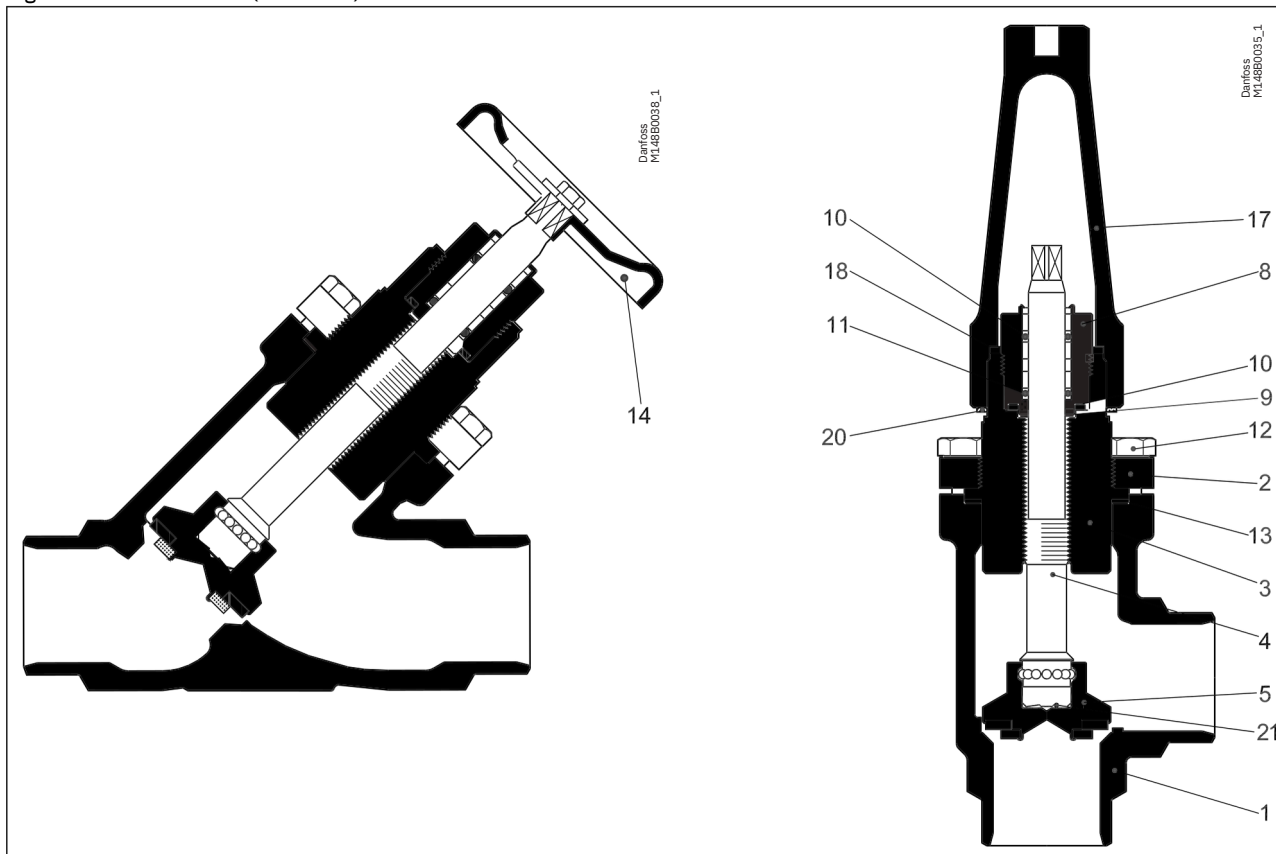


Tabla 12: Lista de materiales y piezas

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
2	Casquillo, brida	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4 P275NL, 10028-3		LCC, A352 LF2, A350
3	Casquillo, pieza	Acero	11SMn30 10 087	Tipo 2 R 683/9	AISI 1213
4	Eje	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9 10 088	Tipo 17 683/13	AISI 303
5	Cono	Acero	11SMn30 10 087	Tipo 2 R 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9 10 088	Tipo 17 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaqueta- dura	Aluminio			
10	Junta tórica	Cloropreno (neopreno)			
11	Anillo de tón accionado por muelle	PTFE			
12	Pernos	Acero inoxidable	A2-70	A2-70	Tipo 308

Válvula de cierre, tipo SVA-S y SVA-L

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
13	Junta	Fibra (sin amianto)			
14	Volante	Acero			
17	Cap	Aluminio			
18	Junta para tapa	Nailon			
20	Anillo de identificación	Acero inoxidable			
21	Muelle del disco	Acero			

Figura 12: SVA-L 15 - 40 (½ - 1½ in)

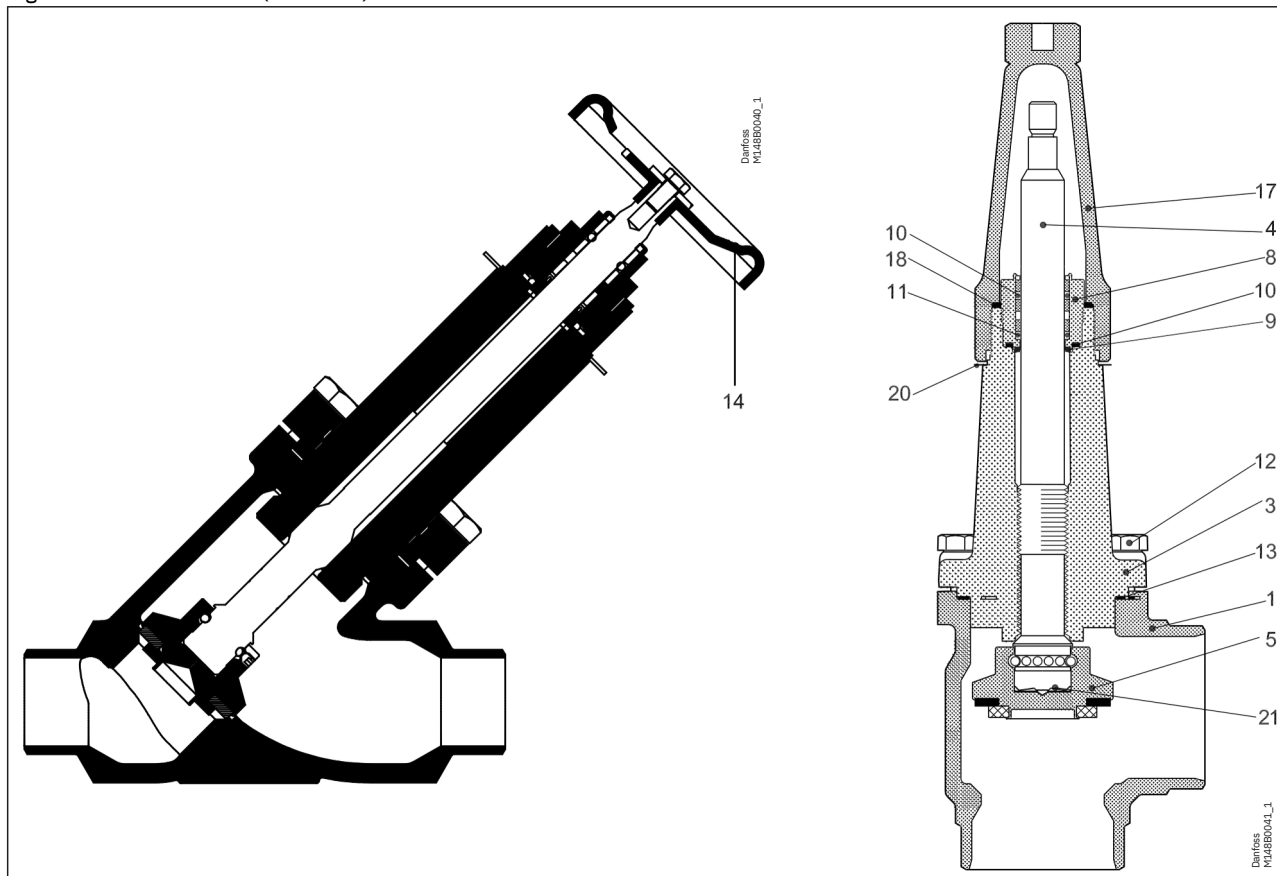


Tabla 13: Lista de materiales y piezas

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
3	Casquillo de la válvula	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Eje	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9 10 088 11SMn30 10 087	Tipo 17 683/13	AISI 303
5	Cono	Acero	X8CrNiS18-9 10 088	Tipo 2 R 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	10 088	Tipo 17 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaquetadura	Aluminio			
10	Junta tórica	Cloropreno (neopreno)			
11	Anillo de teón accionado por muelle	PTFE			
12	Pernos	Acero inoxidable	A2-70	A2-70	Tipo 308
13	Junta	Fibra (sin amianto)			
14	Volante	Acero			
17	Cap	Aluminio			

Válvula de cierre, tipo SVA-S y SVA-L

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
18	Junta para tapa	Nailon (PA6)			
20	Anillo de indentación	Acero inoxidable			
21	Muelle del disco	Acero			

Figura 13: SVA-S 50-65 (2 - 2½ in.)

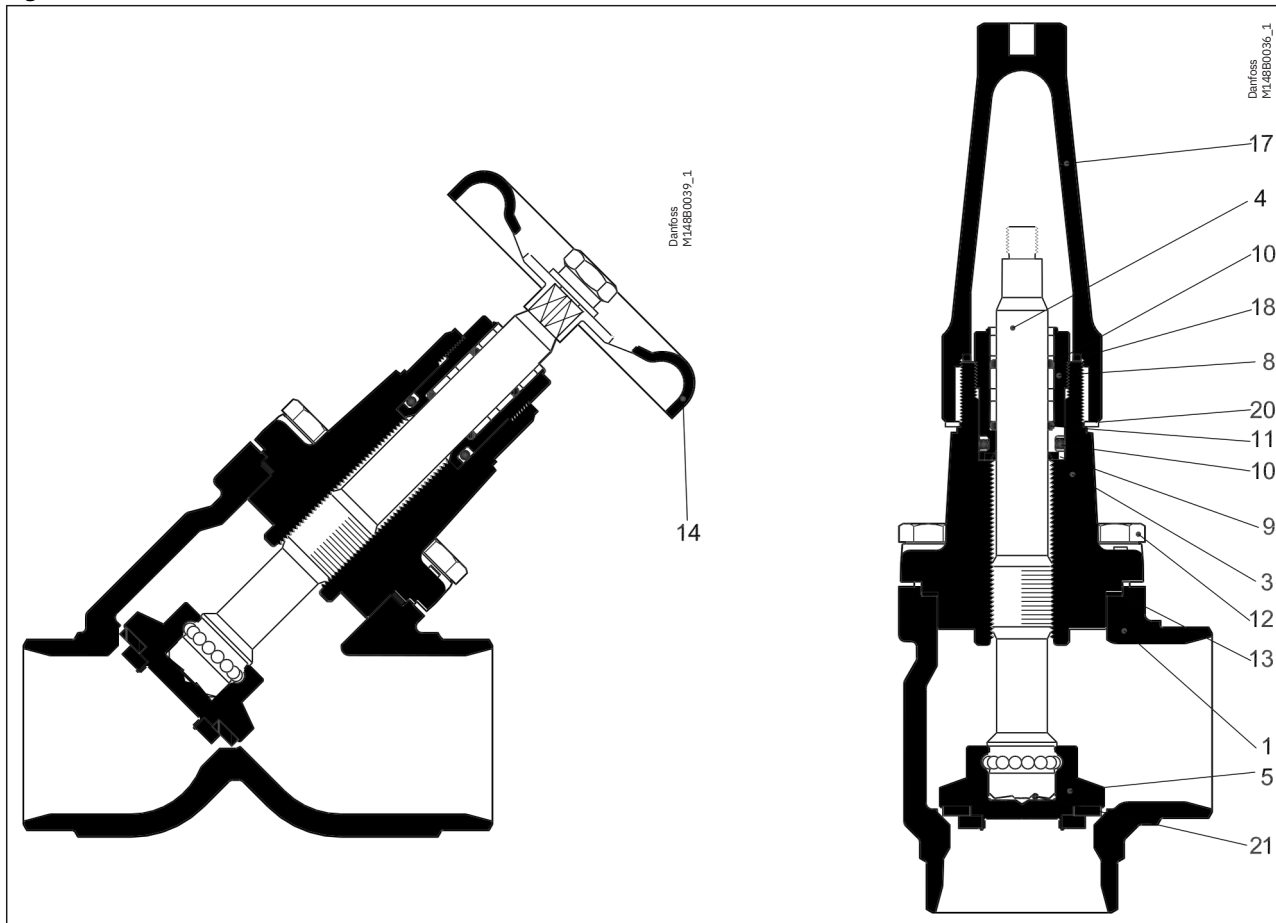


Tabla 14: Lista de materiales y piezas

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
3	Casquillo de la válvula	Acero	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Eje	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9 10 088 DIN 17440 (solo SVA-SS)	Tipo 17 683/13	AISI 303
5	Cono	Acero	11SMn30 10 087	Tipo 2 R 683/9	AISI 1213
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9 10 088	Tipo 17 683/13	AISI 303
9	Arandela de la empaquetadura	Aluminio			
10	Junta tórica	Cloropreno (neopreno)			
11	Anillo de tén accionado por muelle	PTFE			
12	Pernos	Acero inoxidable	A2-70	A2-70	Tipo 308
13	Junta	Fibra (sin amianto)			
14	Volante	Acero			
17	Cap	Aluminio			
18	Junta para tapa	Nailon			

Válvula de cierre, tipo SVA-S y SVA-L

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
19	Tuerca de sujeción	Acero			
20	Anillo de identificación	Acero inoxidable			
21	Muelle del disco	Acero			

Figura 14: SVA-S 80 - 150 (3 - 6 in)

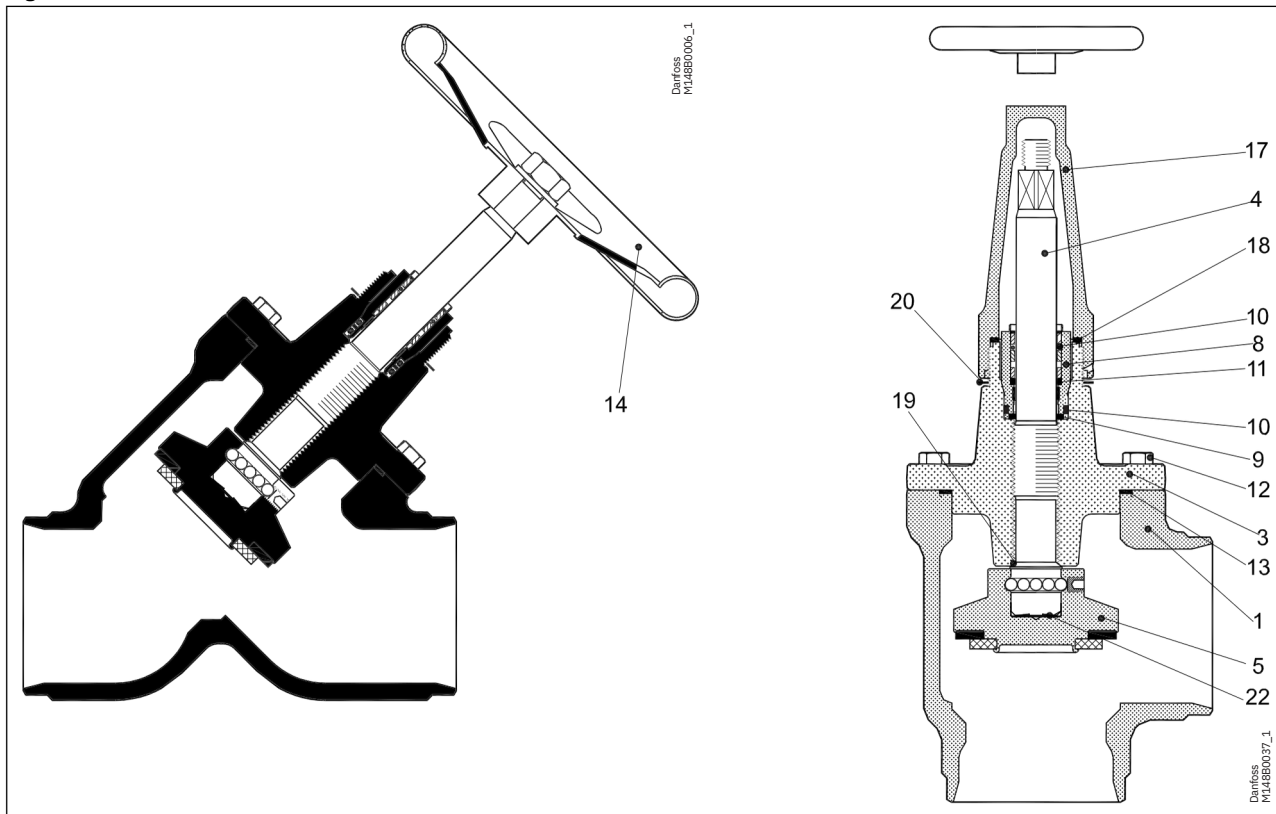


Tabla 15: Lista de materiales y piezas

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT 10213-3 SVA 80: G20Mn5QT SVA 100: P285QH+QT SVA 125: P285QH+QT SVA 150: P285QH+QT		LCC A352 SVA 80: LCC, A352 SVA 100: LF2, SVA 125: LF2, SVA 150: LF2,
3	Casquillo de la válvula	Acero	X5CrNi18-10		A350
4	Eje	Acero inoxidable	10 088 11SMn30	Tipo 11, R 683/13	A350
5	Cono	Acero	10 087	Tipo 2, R 683/9	A350
	Sello del cono	Teflón (PTFE)	X8CrNiS18-9		A350
8	Prensaestopas	Acero inoxidable	10 088	Tipo 17 R 683/13	A350
	Arandela de la empaquetadura	Aluminio			A350
9	Junta tórica	Cloropreno (neopreno)			A350
10	Anillo de teflón accionado por muelle	PTFE			A350
11	Pernos	Acero inoxidable	A2-70	A2-70	Tipo 308
12	Junta	Fibra (sin amianto)			
13	Volante	Acero			
14	Cap	Aluminio			
17	Junta para tapa	Nailon (PA 6)			
18	Contraasiento suave	Teflón (PTFE)			
19	Anillo de identificación	Acero inoxidable			
20	Muelle del disco	Acero			
22					

Figura 15: SVA-S 200 (8 in)

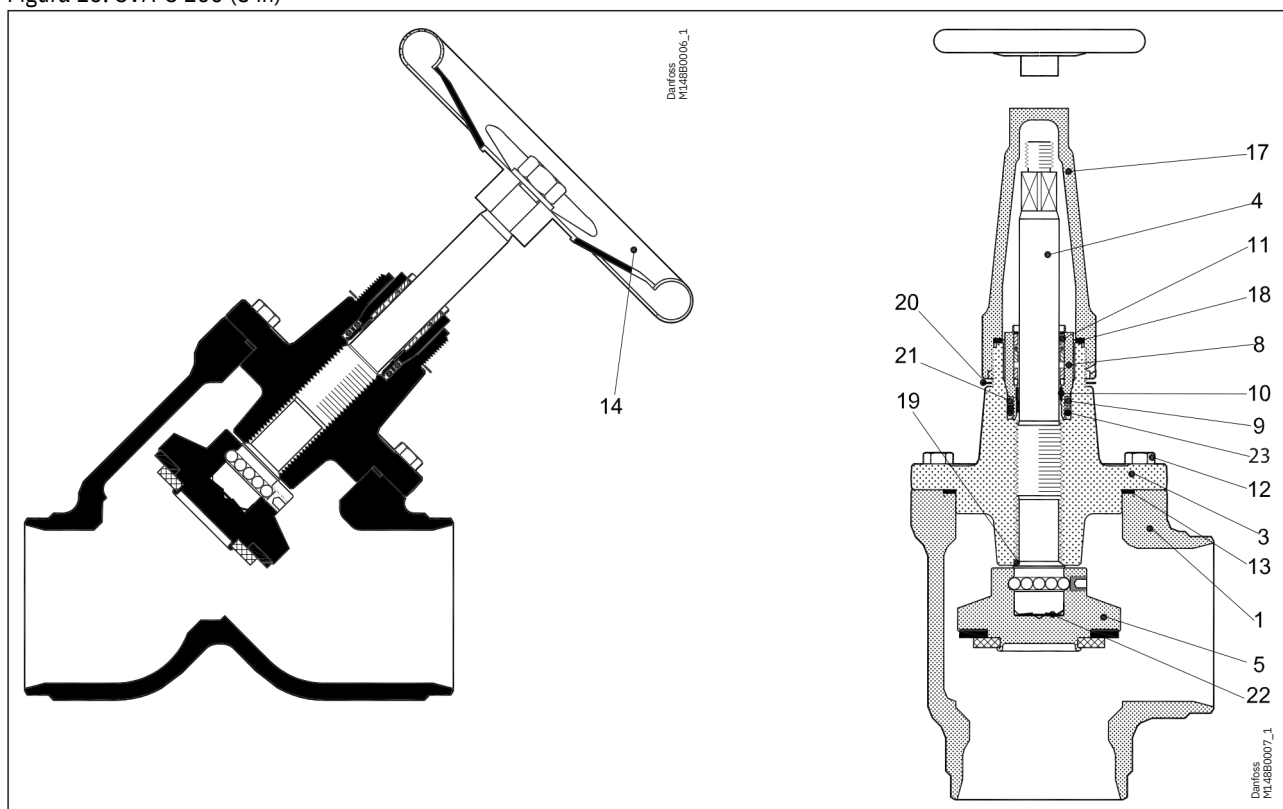


Tabla 16: Lista de materiales y piezas

N.º	Pieza	Material	EN	ISO	ASTM
1	Carcasa	Acero	G20Mn5QT, 10213-3		LCC A352
3	Casquillo de la válvula	Acero	P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352
4	Eje	Acero inoxidable	10 088	Tipo 11, R 683/13	LF2, A350
5	Cono	Teón (PTFE)	10 087	Tipo 2, R 683/9	AISI 304, A276
8	Prensaestopas	Cloropreno (neopreno)	10 088	Tipo 17 R 683/13	AISI 1213
9	Junta tórica	PTFE			AISI 303
10	Anillo de teón accionado por muelle	Cloropreno (neopreno)			
11	Junta tórica	Acero inoxidable			
12	Pernos	Fibra (sin amianto)			
13	Junta	Acero	A2-70	A2-70	Tipo 308
14	Volante	Acero inoxidable			
15	Arandela	Aluminio			
16	Tuerca	Nailon (PA 6)			
17	Cap	Teón (PTFE)			
18	Junta para tapa	Acero inoxidable			
19	Contraasiento suave	Teón (PTFE)			
20	Anillo de identificación	Acero			
21	Anillo de desgaste	PTFE/cloropreno (neopreno)			
22	Muelle del disco				
23	Junta tórica				

Dimensiones y pesos

SVA 6 -10 con paso en ángulo con volante

Figura 16: SVA 6 -10 con paso en ángulo con volante

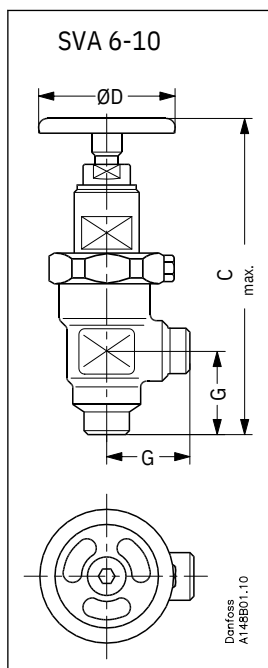


Tabla 17: SVA 6 -10

Tamaño de la válvula		$C_{máx.}$	G	D	Peso
SVA 6	mm	128	30	50	0,7 kg
	in.	5,04	1,18	1,97	1,54 lb
SVA 10	mm	173	45	60	1,4 kg
	in.	6,81	1,77	2,36	3,08 lb

NOTA:

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

SVA 6 - 10 con paso en ángulo con tapón

Figura 17: SVA 6 - 10 con paso en ángulo con tapón

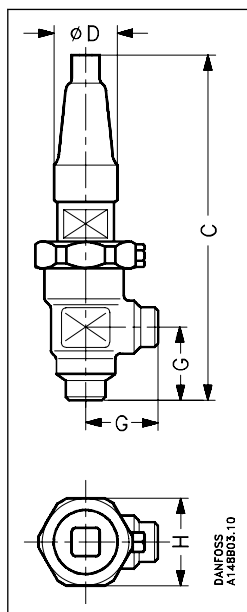


Tabla 18: SVA 6 -10

Tamaño de la válvula		C	G	D	H	Peso
SVA 6	mm	139	30	30	48	0,8 kg
	in.	5,47	1,18	1,18	1,89	1,76 lb
SVA 10	mm	182	45	38	60	1,4 kg
	in.	7,17	1,77	1,50	2,36	3,08 lb

□ NOTA:

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

SVA 6 - 10 con paso recto con volante/tapón

Figura 18: SVA 6 - 10 con volante

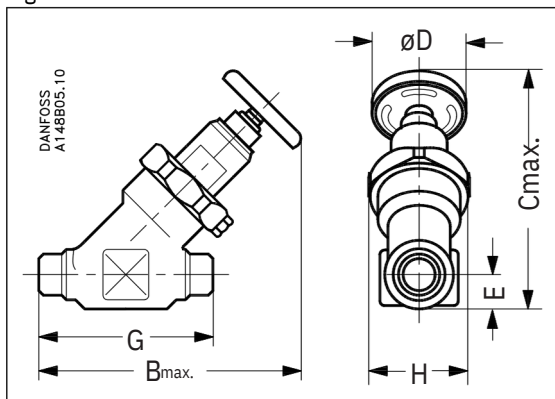


Figura 19: SVA 6 - 10 con tapón

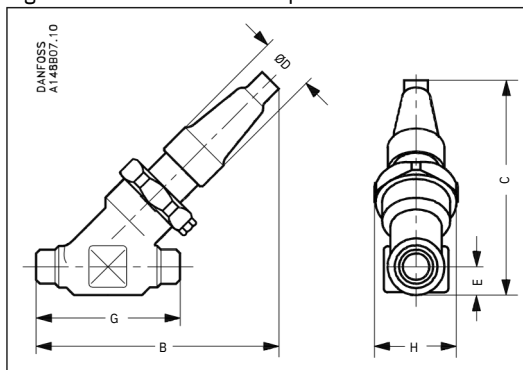


Tabla 19: SVA 6 - 10 con paso recto con volante

Tamaño de la válvula		C _{máx.}	B _{máx.}	E	G	D	H	Peso
SVA 6	mm	110	120	13	70	50	48	0,7 kg
	in.	4,33	4,72	0,49	2,76	1,97	1,89	1,54 lb
SVA 10	mm	145	160	20	120	60	60	2,0 kg
	in.	5,71	6,30	0,79	4,72	2,36	2,36	4,4 lb

Tabla 20: SVA 6 - 10 con paso recto con tapón

Tamaño de la válvula		C	B	E	G	D	H	Peso
SVA 6	mm	110	120	13	70	30	48	0,8 kg
	in.	4,33	4,72	0,49	2,76	1,16	1,89	1,76 lb
SVA 10	mm	145	155	20	120	38	60	2,0 kg
	in.	5,71	6,10	0,79	4,72	1,50	2,36	4,4 lb

□ NOTA:

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.