

# ACEITE BITZER



Una serie completa de refrigerantes multitubulares que garantizan una refrigeración adicional óptima por medio de agua dulce o salada. //Compatible con sistemas de refrigeración que utilicen HFC/(H)CFC y mezclas HFC/HFO no inflamables.

## **Cuatro modelos para aplicaciones de agua dulce o salada**

- Modelos de agua dulce que utilicen tubos de intercambio de calor de cobre
- Modelos de agua salada que utilicen tubos de intercambio de calor de cobre-níquel
- Tubos geométricos y con aletas optimizados para incrementar el rendimiento

## **Presión máxima admisible/temperatura máxima admisible**

- Lado del aceite: 28 bar /De -10 °C a +120 °C
- Lado del refrigerante: 10 bar /De -10 °C a +95 °C

## **Descenso de baja presión y diseño de baja contaminación**

- Gracias al diseño de baja contaminación de la superficie reforzada interna de las tuberías, tienen una acción autolimpiadora
- La configuración de dos, tres, cuatro y seis pasos disponible para la configuración del lado del refrigerante garantiza la velocidad perfecta en todo caso
- El valor de caída de presión se garantiza en el lado del aceite gracias a la geometría optimizada del tubo y el deflector

## **Certificaciones de cámaras a presión disponibles**

- Directiva europea de equipos a presión 2014/68/EU
- EAC para países miembros de la Unión Económica Euroasiática
- SELO-CML para la República Popular de China